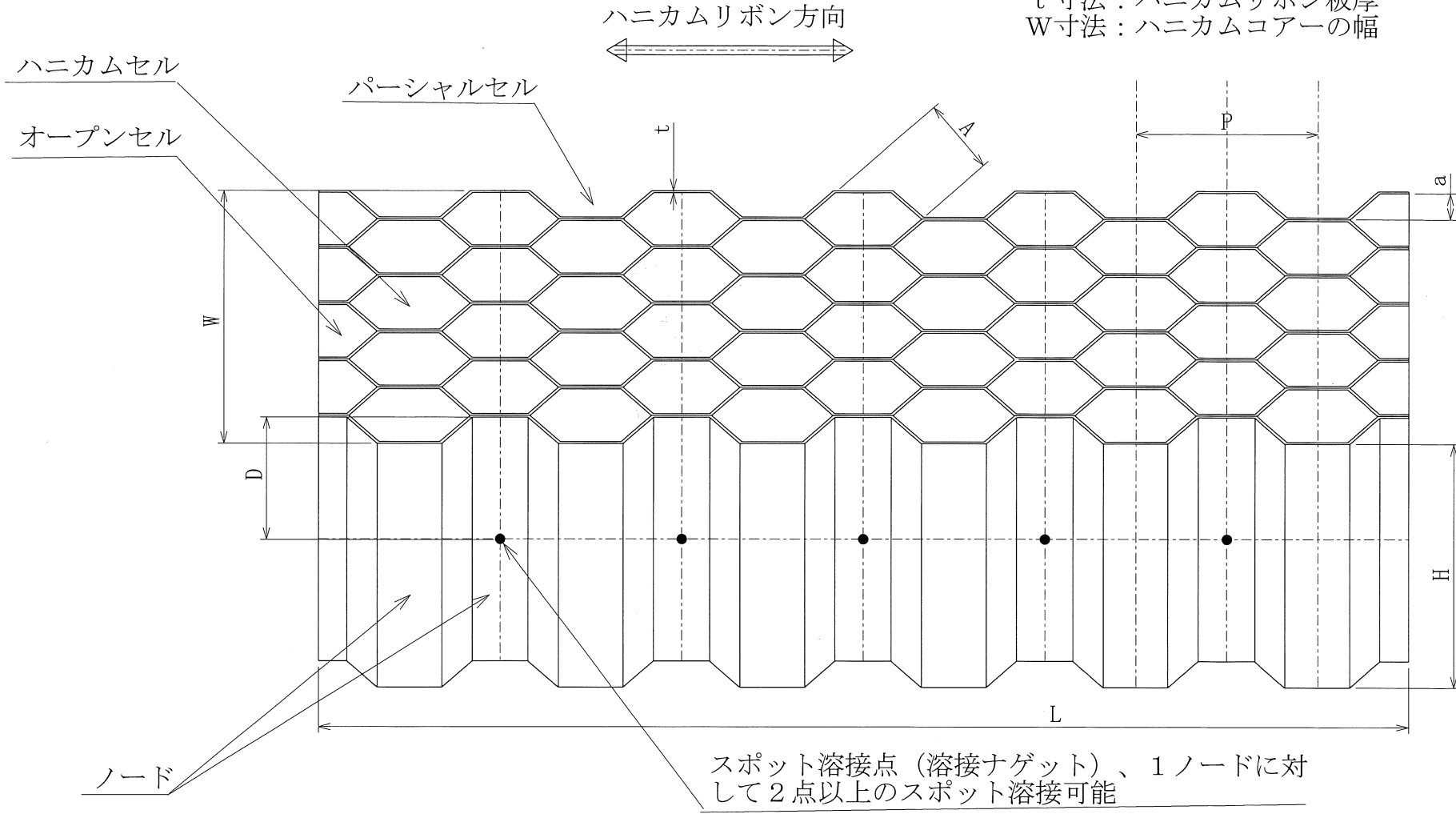


注記： A寸法：ハニカムセルサイズ（大きさ）（通常内法寸法）
 a寸法：ハニカムリボン高さ（ $A = 2a$ ）
 D寸法：スポット溶接点位置
 H寸法：セルの深さ（リボンの幅方向の高さ）
 L寸法：ハニカムコアー長さ
 P寸法：ハニカムセルピッチ
 t寸法：ハニカムリボン板厚
 W寸法：ハニカムコアーの幅



スポット溶接点（溶接ナゲット）、1ノードに対して2点以上のスポット溶接可能

添付図 (MB 1 2 0 1 2 4 - 5 0) : ハニカムコアー部位名称及び用語説明